

# Reverse Osmosis



## Características técnicas:

Producción de agua	100 GPD ( 378.5 Lt)
Temperatura de agua de alimentación:	41°F – 113°F (5°C-45°C)
Máximo TDS :	500 ppm
% de rechazo :	92 – 99%.
Presión Mínima de ingreso de agua:	10 PSI
Presión de trabajo:	100 PSI (0.7 Mpa)
Presión Máxima:	125 PSI (0.88 Mpa)
Filtros :	recambiable
Voltaje y frecuencia:	230 VAC – 24 VDC / 60 Hz.
Amperaje :	1.5 A

## Usted mismo lo puede instalar

El Sistema de Osmosis Inversa puede instalarse bajo el fregadero de la cocina e incluye un tanque hidroneumático de 3.2 gal.

## Reverse Osmosis 100G-D02



### Etapas y Características :

Equipo de osmosis inversa de 5 etapas

El equipo de osmosis inversa permite eliminar sales disueltas, metales pesados, bacterias, partículas, mejorar el sabor, color, olor y otros constituyentes del agua.

### COMPONENTES:

Filtro de sedimentos de polipropileno de 5 micras

Filtro de carbón granular (GAC)

Filtro de carbón activado en bloque.

Membrana de osmosis inversa TW30-2012-100G.

Post filtro de carbón activado en línea – filtro pulidor.

Bomba de alimentación

Transformador 230 VAC – 24 VDC / 60 Hz

Tanque hidroneumático de metal: 3.2 gal

Dimensiones del tanque: Diam. 11" x alto: 14.96"  
(28 cm x 38 cm)

Manómetro de presión

Caño cromado 1/4"

Válvula Solenoide.

Switch de baja presión

Switch de alta presión

Kit de instalación con llave de paso 1/2".

Collarín para el desagüe del agua

Autoflush

Dimensiones del equipo:  
Altura: 20.4" x Largo: 15." x Ancho: 8.7"  
(52 cm. X 40 cm. X 22 cm).

Manual de instalación

Garantía: 1 año